

OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

Ogłoszenie dotyczy: Ogłoszenia o zamówieniu.

Informacje o zmienianym ogłoszeniu: 28542 - 2016 data 09.02.2016 r.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

Gmina Chojna,
ul. Jagiellońska 4
74-500 Chojna
woj. zachodniopomorskie
tel. 091 4141485: 4141035, fax. 0914141117.

SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

II.1) Tekst, który należy zmienić:

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** II.1.4).
- **W ogłoszeniu jest:**

1. Przedmiotem zamówienia jest sukcesywny zakup paliwa tj. benzyny bezołowiowej, oleju napędowego i gazu (propan butan) do pojazdów i sprzętu silnikowego, w systemie sprzedaży bezgotówkowej dla Gminy Chojna, Ośrodka Pomocy Społecznej w Chojnie i Administracji Szkół i Infrastruktury Społecznej w Chojnie. 2. Zamówienie obejmuje bezgotówkowy zakup benzyny bezołowiowej, oleju napędowego i gazu (propan butan) na stacjach paliwowych, umożliwiających całodobowe tankowanie, znajdujących się w odległości do 4 km od siedziby Zamawiającego (tj. ul. Jagiellońska 4, 74-500 Chojna), z możliwością tankowania paliwa z dystrybutora przez 24 godziny na dobę 7 dni w tygodniu, również w święta w okresie od dnia zawarcia umowy do dnia 31 grudnia 2018 r. Szacunkowe zapotrzebowanie na paliwa w całym okresie trwania umowy, wynosi odpowiednio: a) benzyna bezołowiowa o minimalnej liczbie oktanowej 95 - 9.000 litrów (ok. 3.000 litrów/rok), b) olej napędowy - 54.000 litrów (ok. 18.000 litrów/rok), c) gaz (propan butan) - 360 litrów (ok. 120 litrów/rok). Zgodnie z podziałem szacunkowego zapotrzebowania na paliwa na poszczególnych Zamawiających: 1) Gmina Chojna: a) benzyna bezołowiowa o minimalnej liczbie oktanowej 95 - 1.800 litrów (ok. 600 litrów/rok), b) olej napędowy - 18.000,00 (ok. 6.000 litrów/rok), c) gaz (propan butan) - 360 litrów (ok. 120 litrów/rok); 2) Ośrodek Pomocy Społecznej: - benzyna bezołowiowa o minimalnej liczbie oktanowej 95 - 7.200,00 (ok. 2.400 litrów/rok); 3) Administracja Szkół i Infrastruktury Społecznej w Chojnie: - olej napędowy - 36.000 (ok. 12.000 litrów/rok). W okresie trwania umowy prognozowane ilości paliwa mogą ulec zmianie, na którą Zamawiający nie ma wpływu. Zmiana ta wynika z niemożliwej do przewidzenia ilości interwencji ratowniczo-gaśniczych, jak i wyjazdów służbowych. Zamawiający przewiduje również tankowanie do zbiorników pojazdów samochodowych, sprzętu pływającego i silnikowego oraz do kanistrów. Rozliczenie pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym dokonywane będą na podstawie faktycznie zakupionych przez Zamawiającego ilości. 3. Sukcesywna dostawa paliw do pojazdów polegać będzie na: 1) bezpośrednim tankowaniu paliwa do zbiorników samochodów służbowych Zamawiającego,

wymienionych poniżej w pkt 12 SIWZ oraz do kanistrów, 2) zakupie paliwa na stacjach paliw, umożliwiających całodobowe tankowanie, będących w dyspozycji Wykonawcy, znajdujących się w odległości do 4 km od siedziby Zamawiającego, z możliwością tankowania paliwa z dystrybutora przez 24 godziny na dobę 7 dni w tygodniu, również w święta, 3) bezgotówkowej sprzedaży paliwa, która musi umożliwić prowadzenie przez Wykonawcę ewidencji pobranego paliwa dla poszczególnych pojazdów z podaniem daty i miejsca tankowania, ilości i wartości pobranego paliwa, numeru rejestracyjnego pojazdu, 4) rozliczaniu zawartych transakcji fakturami VAT, z załączonymi asygnatami wydanych paliw (potwierdzeniem zapisów zawartych w asygnatach jest zapis w karcie drogowej), z terminami płatności nie krótszymi niż 14 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionych faktur. 4. Zakupy w/w paliw dokonywane będą za pomocą kart wystawionych na numer rejestracyjny danego samochodu. Karty muszą być zabezpieczone kodem PIN. 5. Karty nowe wydane zostaną Zamawiającemu bezpłatnie, a w razie ich utraty Wykonawca wyda karty dodatkowe lub zamienne. Wykonawca musi zapewnić blokadę karty po zgłoszeniu jej utraty w sieci punktów sprzedaży paliwa. Wydanie Zamawiającemu kart nastąpi w dniu podpisania umowy albo niezwłocznie po jej podpisaniu jednak nie później niż w ciągu 14 dni od podpisania Umowy. 6. Wykonawca zapewni Zamawiającemu możliwość tankowania paliwa z dystrybutora przez 24 godziny na dobę 7 dni w tygodniu, również w święta. 7. Zamawiający zastrzega sobie prawo ewentualnego zmniejszenia ilości zamówienia w stosunku do zapotrzebowania określonego w pkt 2. Z podanej łącznej ilości litrów paliwa, Zamawiający gwarantuje wykorzystanie co najmniej 60%. Z tytułu wykorzystania mniejszej ilości litrów paliwa w stosunku do założonych wielkości Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia. 8. Zamawiający zastrzega, że ilość pojazdów użytkowana obecnie przez Zamawiającego w czasie trwania umowy może ulec zmianie. 9. Paliwa płynne będące przedmiotem zamówienia, muszą spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz. U. z 2015 r. poz. 1680). 10. Wykonawca musi posiadać w swojej dyspozycji stacje paliw spełniające wymogi przewidziane przepisami dla stacji paliw, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (tekst jednolity Dz. U. z 2014 r., poz. 1853). 11. Wykaz pojazdów służbowych Zamawiającego: Lp. Jednostka użytkująca pojazd/Marka/Nr rejestracyjny 1 Gmina Chojna - Jednostka OSP Jelenin /Żuk A-15 GLM / SZD 139C 2 Gmina Chojna - Jednostka OSP Brwice / Mercedes BENZ / ZGR 84VY 3 Gmina Chojna - Jednostka OSP Krajnik Dolny / Iveco Magirus / ZGR ET16 4 Gmina Chojna - Jednostka OSP Strzelczyn / Star 26P GBAM / ZGR A967 5 Gmina Chojna - Jednostka OSP Krajnik Dolny / Star L-70 GBA / ZGR 04JE 6 Gmin Chojna - Jednostka OSP Chojna / Jelcz 325 GCBA / SZD 260S 7 Gmina Chojna - Jednostka OSP Chojna / Polonez ATU / ZGR F024 8 Gmina Chojna - Jednostka OSP Mętno / Star 266 GBM / ZGR 59XE 9 Gmina Chojna - Jednostka OSP Strzelczyn / Star 266 / ZGR 17VN 10 Gmin Chojna - Jednostka OSP Nawodna / MAN 13.280 / ZGR 73NM 11 Gmina Chojna - Jednostka OSP Chojna / Iveco Eurocargo / ZGR LN15 12 Gmina Chojna / Citroen Jumpy / ZGR HT80 13 Ośrodek Pomocy Społecznej / Opel Zafira / SMO 1414 14 Administracja Szkół i Infrastruktury Społecznej w Chojnie / Autosan H9 21 (autobus) / ZGR E131 15 Administracja Szkół i Infrastruktury Społecznej w Chojnie / Renault Trafic / ZGR 94nm 16 Administracja Szkół i Infrastruktury Społecznej w Chojnie / Fiat Doblo / ZGR 67HX..

- **W ogłoszeniu powinno być:** 1. Przedmiotem zamówienia jest sukcesywny zakup paliwa tj. benzyny bezołowiowej, oleju napędowego i gazu (propan butan) do pojazdów i sprzętu silnikowego, w systemie sprzedaży bezgotówkowej dla Gminy Chojna, Ośrodka Pomocy Społecznej w Chojnie i Szkół i Infrastruktury Społecznej w Chojnie. 2. Zamówienie obejmuje bezgotówkowy zakup benzyny bezołowiowej, oleju napędowego i gazu (propan butan) na stacjach paliwowych, umożliwiających całodobowe tankowanie, znajdujących się w odległości do 4 km od siedziby Zamawiającego (tj. ul. Jagiellońska 4, 74-500 Chojna), z możliwością tankowania paliwa z dystrybutora przez 24 godziny na dobę 7 dni w tygodniu, również w święta w okresie od dnia zawarcia umowy do dnia 31 grudnia 2018

r. Szacunkowe zapotrzebowanie na paliwa w całym okresie trwania umowy, wynosi odpowiednio: a) benzyna bezołowiowa o minimalnej liczbie oktanowej 95 - 9.000 litrów (ok. 3.000 litrów/rok), b) olej napędowy - 54.000 litrów (ok. 18.000 litrów/rok), c) gaz (propan butan) - 360 litrów (ok. 120 litrów/rok). Zgodnie z podziałem szacunkowego zapotrzebowania na paliwa na poszczególnych Zamawiających: 1) Gmina Chojna: a) benzyna bezołowiowa o minimalnej liczbie oktanowej 95 - 1.800 litrów (ok. 600 litrów/rok), b) olej napędowy - 18.000,00 (ok. 6.000 litrów/rok), c) gaz (propan butan) - 360 litrów (ok. 120 litrów/rok); 2) Ośrodek Pomocy Społecznej: - benzyna bezołowiowa o minimalnej liczbie oktanowej 95 - 7.200,00 (ok. 2.400 litrów/rok); 3) Administracja Szkół i Infrastruktury Społecznej w Chojnie: - olej napędowy - 36.000 (ok. 12.000 litrów/rok). W okresie trwania umowy prognozowane ilości paliwa mogą ulec zmianie, na którą Zamawiający nie ma wpływu. Zmiana ta wynika z niemożliwej do przewidzenia ilości interwencji ratowniczo-gaśniczych, jak i wyjazdów służbowych. Zamawiający przewiduje również tankowanie do zbiorników pojazdów samochodowych, sprzętu pływającego i silnikowego oraz do kanistrów. Rozliczenie pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym dokonywane będą na podstawie faktycznie zakupionych przez Zamawiającego ilości. 3. Sukcesywna dostawa paliw do pojazdów polegać będzie na: 1) bezpośrednim tankowaniu paliwa do zbiorników samochodów służbowych Zamawiającego, wymienionych poniżej w pkt 12 SIWZ oraz do kanistrów, 2) zakupie paliwa na stacjach paliw, umożliwiających całodobowe tankowanie, będących w dyspozycji Wykonawcy, znajdujących się w odległości do 4 km od siedziby Zamawiającego, z możliwością tankowania paliwa z dystrybutora przez 24 godziny na dobę 7 dni w tygodniu, również w święta, 3) bezgotówkowej sprzedaży paliwa, która musi umożliwić prowadzenie przez Wykonawcę ewidencji pobranego paliwa dla poszczególnych pojazdów z podaniem daty i miejsca tankowania, ilości i wartości pobranego paliwa, numeru rejestracyjnego pojazdu, 4) rozliczaniu zawartych transakcji fakturami VAT, z załączonymi asygnatami wydanych paliw (potwierdzeniem zapisów zawartych w asygnatach jest zapis w karcie drogowej), z terminami płatności nie krótszymi niż 14 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionych faktur. 4. Zakupy w/w paliw dokonywane będą za pomocą kart wystawionych na numer rejestracyjny danego samochodu. Karty muszą być zabezpieczone kodem PIN. Zamawiający dopuszcza alternatywnie do kart paliwowych ewidencjonowanie i sprzedaż paliw przez Wykonawcę za pomocą asygnat rozchodowych. 5. Karty nowe wydane zostaną Zamawiającemu bezpłatnie, a w razie ich utraty Wykonawca wyda karty dodatkowe lub zamienne. Wykonawca musi zapewnić blokadę karty po zgłoszeniu jej utraty w sieci punktów sprzedaży paliwa. Wydanie Zamawiającemu kart nastąpi w dniu podpisania umowy albo niezwłocznie po jej podpisaniu jednak nie później niż w ciągu 14 dni od podpisania Umowy. 6. Wykonawca zapewni Zamawiającemu możliwość tankowania paliwa z dystrybutora przez 24 godziny na dobę 7 dni w tygodniu, również w święta. 7. Zamawiający zastrzega sobie prawo ewentualnego zmniejszenia ilości zamówienia w stosunku do zapotrzebowania określonego w pkt 2. Z podanej łącznej ilości litrów paliwa, Zamawiający gwarantuje wykorzystanie co najmniej 60%. Z tytułu wykorzystania mniejszej ilości litrów paliwa w stosunku do założonych wielkości Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia. 8. Zamawiający zastrzega, że ilość pojazdów użytkowana obecnie przez Zamawiającego w czasie trwania umowy może ulec zmianie. 9. Paliwa płynne będące przedmiotem zamówienia, muszą spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz. U. z 2015 r. poz. 1680). 10. Wykonawca musi posiadać w swojej dyspozycji stacje paliw spełniające wymogi przewidziane przepisami dla stacji paliw, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (tekst jednolity Dz. U. z 2014 r., poz. 1853). 11. Wykaz pojazdów służbowych Zamawiającego: Lp. Jednostka użytkująca pojazd/Marka/Nr rejestracyjny 1 Gmina Chojna - Jednostka OSP Jelenin /Żuk A-15 GLM / SZD 139C 2 Gmina Chojna - Jednostka OSP Brwice / Mercedes BENZ / ZGR 84VY 3 Gmina Chojna - Jednostka OSP Krajnik Dolny / Iveco Magirus / ZGR ET16 4 Gmina Chojna - Jednostka OSP Strzelczyn / Star 26P GBAM / ZGR A967 5

Gmina Chojna - Jednostka OSP Krajnik Dolny / Star L-70 GBA / ZGR 04JE 6 Gmina Chojna - Jednostka OSP Chojna / Jelcz 325 GCBA / SZD 260S 7 Gmina Chojna - Jednostka OSP Chojna / Polonez ATU / ZGR F024 8 Gmina Chojna - Jednostka OSP Mętno / Star 266 GBM / ZGR 59XE 9 Gmina Chojna - Jednostka OSP Strzelczyn / Star 266 / ZGR 17VN 10 Gmina Chojna - Jednostka OSP Nawodna / MAN 13.280 / ZGR 73NM 11 Gmina Chojna - Jednostka OSP Chojna / Iveco Eurocargo / ZGR LN15 12 Gmina Chojna / Citroen Jumpy / ZGR HT80 13 Ośrodek Pomocy Społecznej / Opel Zafira / SMO 1414 14 Administracja Szkół i Infrastruktury Społecznej w Chojnie / Autosan H9 21 (autobus) / ZGR E131 15 Administracja Szkół i Infrastruktury Społecznej w Chojnie / Renault Trafic / ZGR 94nm 16 Administracja Szkół i Infrastruktury Społecznej w Chojnie / Fiat Doblo / ZGR 67HX.

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** IV.4.4).
- **W ogłoszeniu jest:**

23.02.2016 godzina 09:30,

miejsce: Urząd Miejski w Chojnie

ul. Jagiellońska 4, 74-500 Chojna

pokój nr 12 (sekretariat).

- **W ogłoszeniu powinno być:**

26.02.2016 godzina 09:30,

miejsce: Urząd Miejski w Chojnie

ul. Jagiellońska 4, 74-500 Chojna

pokój nr 12 (sekretariat).

Ogłoszenie zostało opublikowane w Biuletynie Zamówień Publicznych na portalu Urzędu zamówień Publicznych pod numerem30600-2016.....

Chojna, dnia 11.02.2016 r.

z up. BURMISTRZA

mgr Wojciech Długoborski
Zastępca Burmistrza